

Bauinformation
Zentrale Geschäftsstelle
Bauwesen

| | | |
|--|---|---|
| Deutsche Demokratische Republik | Kontaktgebende Niederspannungsgeräte Motorschuttschalter bis 10 A |  16563 |
| | Hauptabmessungen | |
| Gruppe 136 331 | | |

| | |
|---|--|
| Контактующие аппараты низкого напряжения Пускатели до 10 А | Contact Making Low-Voltage Devices Protective Motor Switches up to 10 A |
| Основные размеры Основные показатели | Main Dimensions Characteristic Main Values |

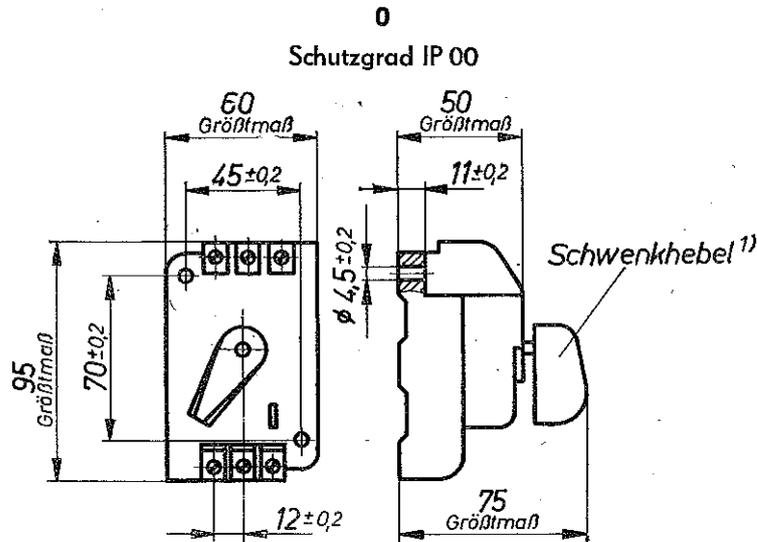
Deskriptoren: Kontaktgebendes Niederspannungsgeraet; Motorschuttschalter, Abmessung, Kennwert

Verbindlich ab 1.3.1976

Dieser Standard gilt nicht für Motorschutzschalter in schlagwetter-, explosions- und explosivstoffgeschützter Ausführung.

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.



V verbindlichkeit aufgehoben
ab 1.3.87 ohne Ersatz-
ersetzt durch 1092

¹) ohne Schwenkhebel ist bei Bestellung besonders anzugeben.

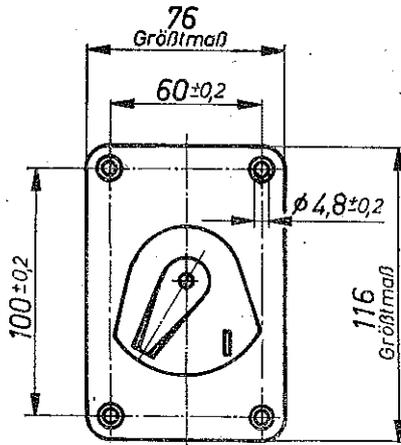
Fortsetzung Seite 2 bis 5

Verantwortlich/bestätigt: 27.5.1975, VVB Automatisierungsgeräte, Berlin

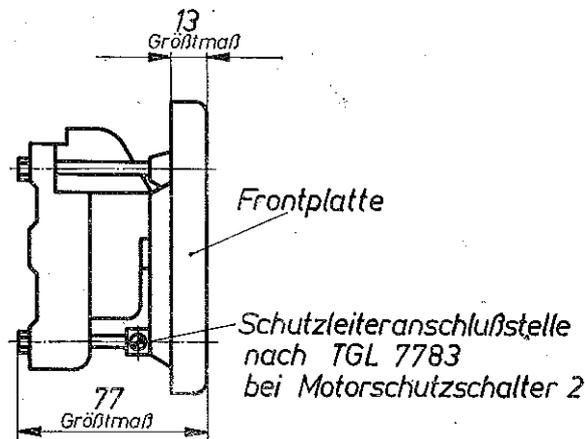
1
mit Frontplatte
aus Formstoff

2
mit Frontplatte
aus Aluminium

Schutzgrad IP 00
(von der Betätigungsseite mindestens IP 30)



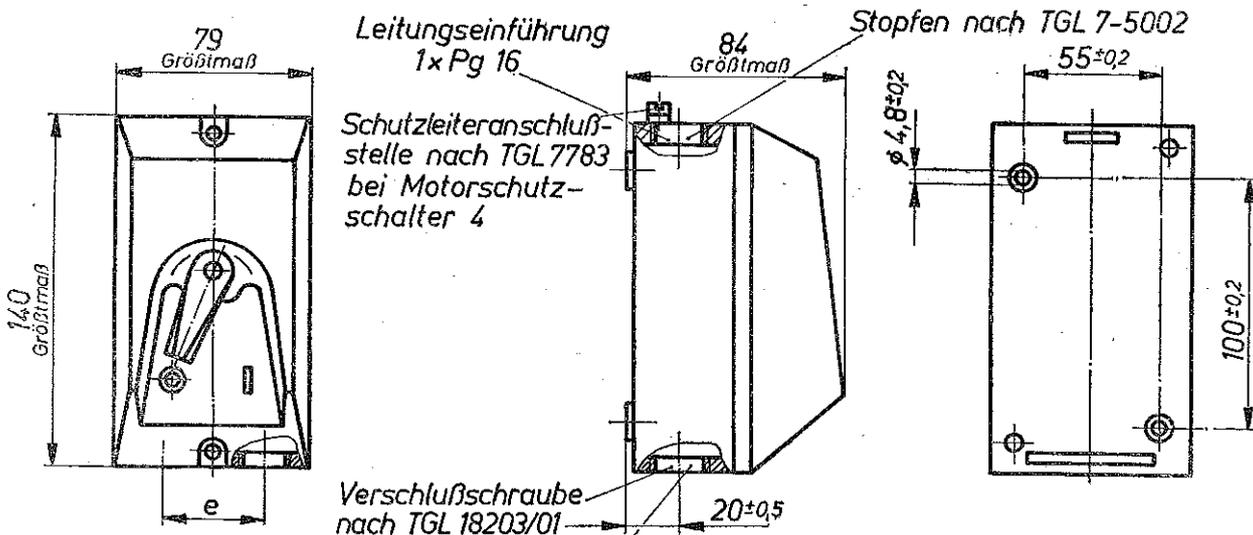
fehlende Maße und
Angaben wie 0



3
im Gehäuse
aus Formstoff

4
im Gehäuse
aus Aluminium

Schutzgrad IP 54



fehlende Angaben wie 1

Leitungseinführung : Gehäuse in FS : 1x Pg 16
Gehäuse in Al : 2x Pg 16 ;
e = 34±0,3

Bezeichnung eines Motorschutzschalters, Nennspannung 500 V und Nennstrom 10 A (500/10), im Gehäuse aus Formstoff, Schutzgrad IP 54 (3), mit Überstromauslösung des Einstellbereiches 1,6 bis 2,5 A Lfd. Nr. 5:

Motorschalterschalter 500/10-35 TGL 16563

Tabelle 1 Leistungsangaben

| | Nennspannung Wechselspannung V | Nennstrom A | Nennfrequenz Hz | Schaltvermögen | |
|---|--------------------------------------|----------------|--------------------|---|---|
| | | | | Verwendungs- klasse nach TGL 20457/02 | Nennschaltstrom bei 500 V Nenn- schaltspannung A |
| 0 | 500 | 10 | 50 | AC-3 | 10 |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |

Nennspannung 660 V sowie andere Frequenzen zwischen 40 und 60 Hz und die damit verbundenen Bedingungen sind zwischen Hersteller und Bedarfsträger besonders zu vereinbaren.

Tabelle 2 Überstromauslösung

| Thermische Überstromauslösung ohne Temperaturkompensation | | | |
|---|------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| Lfd. Nr. | Einstellbereich | | Trägheitsgrad nach TGL 21646/01 |
| | unterer Einstellwert A | oberer Einstellwert A | |
| 0 | 0,16 | 0,25 | T I |
| 1 | 0,25 | 0,4 | |
| 2 | 0,4 | 0,6 | |
| 3 | 0,6 | 1,0 | T II |
| 4 | 1,0 | 1,6 | |
| 5 | 1,6 | 2,5 | |
| 6 | 2,5 | 4,0 | |
| 7 | 4,0 | 6,0 | |
| 8 | 6,0 | 10,0 | T I |

Auslösebedingungen nach TGL 21646/01 Tabelle 4 bezogen auf eine Umgebungstemperatur von $20\text{ °C} \pm 2\text{ grd.}$

Anzahl und Art der Schaltglieder

3 Schließer

Anschlüsse

Klemmanschluß für Schraubbefestigung nach TGL 21626 für Leiternennquerschnitte 1,0 bis 2,5 mm²

Kriech- und Luftstrecken

mindestens Gruppe 5 nach TGL 16559

Mechanische Lebensdauer

mindestens Geräteklasse C₁ nach TGL 19471/02

Schalhäufigkeit

mindestens 30 Schaltspiele je Stunde

Werkstoff

Motorschuttschalter 1: Frontplatte: Formstoff nach TGL 15565/02 und /03

Motorschuttschalter 2: Frontplatte: Aluminium nach TGL 6556/02

Motorschuttschalter 3: Gehäuse: Formstoff nach TGL 15565/02 und /03

Motorschuttschalter 4: Gehäuse: Aluminium nach TGL 6556/02

Masse

Motorschuttschalter 0: $\approx 0,220$ kg

Motorschuttschalter 1: $\approx 0,290$ kg

Motorschuttschalter 2: $\approx 0,370$ kg

Motorschuttschalter 3: $\approx 0,450$ kg

Motorschuttschalter 4: $\approx 0,750$ kg

Umgebungsbedingungen

Einsatzklassen — 10/+ 40/+ 20/90//1101 nach TGL 9200/03

Andere Einsatzklassen nach TGL 9200/03 sind zwischen Hersteller und Bedarfsträger besonders zu vereinbaren.

Sonderausführungen

z. B. für den Schiffsbau, für Bahnen und Konfektionsmaschinen sind zwischen Hersteller und Bedarfsträger besonders zu vereinbaren.

Kennzeichnung

nach den gesetzlichen Bestimmungen.

Außerdem sind anzugeben: Nennspannung

Nennstrom

Stromart

Einstellbereich

Schutzgrad

Kennsicherung (Nennstrom der Vorsicherung)

Motorschuttschalter müssen TGL 20457/01 bis /03 entsprechen.

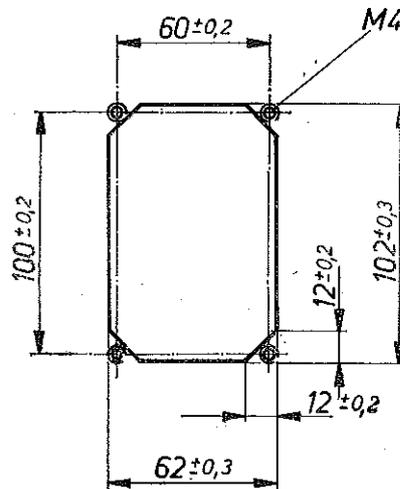
Hinweise

Entstanden unter Berücksichtigung von TGL 16563 Ausg. 08.68.

Änderungen gegenüber TGL 16563 Ausg. 08.68:

Geltungsbereich und Bezeichnungen mit TGL 26677 abgestimmt; redaktionell überarbeitet.

Ausschnitts- und Befestigungsmaße für Motorschutzschalter mit Frontplatte (1) und (2)



Im vorliegenden Standard ist auf folgende Standards Bezug genommen:

- TGL 6556/02 Aluminium-Gußlegierungen; Zusammensetzung und Eigenschaften von Gußstücken
- TGL 7783 Schutzleiteranschlußstelle
- TGL 9200/03 Umgebungseinflüsse; Klassifizierung von Erzeugnissen, Einsatzklassen
- TGL 15565/02 Plaste; Duroplast-Formmassen; Phenoplast-Preßmassen, Technische Lieferbedingungen
- TGL 15565/03 Plaste; Duroplast-Formmassen; Aminoplast-Preßmassen, Technische Lieferbedingungen
- TGL 16559 Kriech- und Luftstrecken
- TGL 18203/01 Elektro-Installationsgeräte; Verschlußschrauben aus Plast, Panzerrohrgewinde
- TGL 19471/02 Kontaktgebende Niederspannungsgeräte; Technische Forderungen
- TGL 20457/01 Kontaktgebende Niederspannungsgeräte; Schalter, Begriffe
- TGL 20457/02 Kontaktgebende Niederspannungsgeräte; Schalter, Technische Forderungen
- TGL 20457/03 Kontaktgebende Niederspannungsgeräte; Schalter, Prüfungen
- TGL 21626 Anschlüsse für elektrotechnische Betriebsmittel; Flach-Klemmanschlüsse für Schraubbefestigung; Hauptabmessungen, Zuordnung
- TGL 21646/01 Kontaktgebende Niederspannungsgeräte; Relais und Auslöser, Technische Forderungen
- TGL 7-5002 Stopfen für Rohre aus Hart-PVC-Folie

Kontaktgebende Niederspannungsgeräte;
Motorschutzschalter über 10 A, Hauptabmessungen, Hauptkennwerte

siehe TGL 26677